

www.novatech-tools.com

MODEL

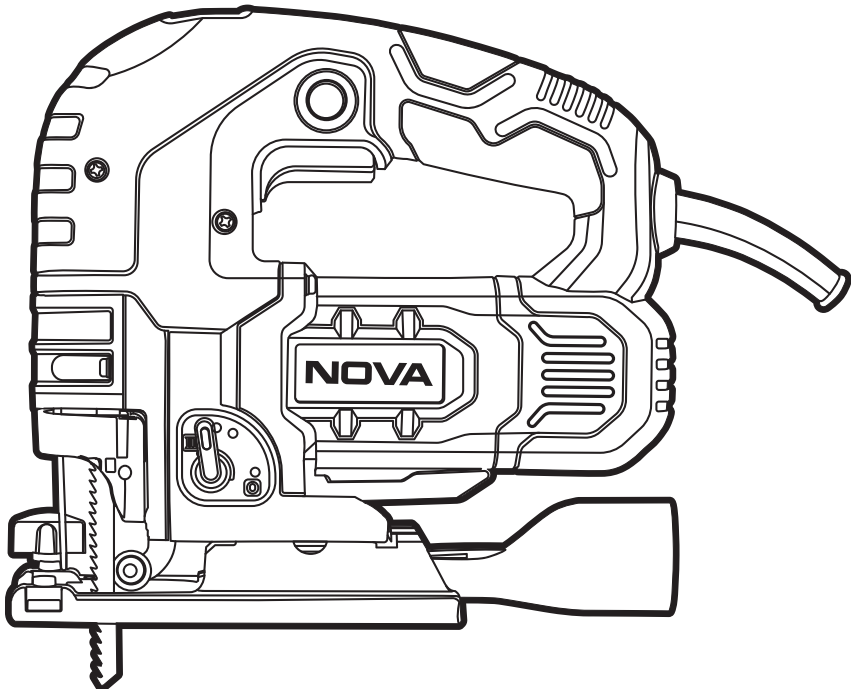
5320

NOVA[®]
PROFESSIONAL TOOLS

JIGSAW

750W

دفتريچه راهنمای استفاده از
اره عمودبُر



قبل از استفاده دفتريچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.

محمولی که خریداری کرده اید و در اختیار شما قرار دارد اره عمود بر ۵۳۲۰ نووا می باشد که با ویژگی های منحصر به فرد و از بهترین و با کیفیت ترین قطعات تولید شده است. از دستگاه اره عمود بر به منظور برش انواع چوب، ام دی اف، صفحات لثرون، نئوپان، ورق های فلزی نازک و ... استفاده می شود. با مطالعه کامل این دفترچه قبل از کار با دستگاه و رعایت تمامی نکات ایمنی مندرج در آن از کار با اره عمود بر نووا لذت ببرید.

نکات ایمنی برای برش کاری

⚠ هشدار!

- ◀ در هنگام برش کاری از محافظ گوش و عینک استفاده کنید. در غیر این صورت ممکن است به گوش و چشم ها آسیب وارد شود.
- ◀ همواره از تیغه هایی با سایز و شکل صحیح استفاده کنید. استفاده از تیغه هایی که برای دستگاه مناسب نیستند می تواند سبب از دست دادن کنترل بر روی دستگاه شود.
- ◀ از برش لوله تو خالی اجتناب کنید .
- ◀ از برش قطعه هایی که بیش از اندازه بزرگ هستند اجتناب کنید.
- ◀ در زمان انجام برش در مکانی که ممکن است سیم های الکتریکی جریان برق وجود داشته باشند، هیچ قطعه فلزی از ابزار را لمس نکنید. برای خودداری از برق گرفتگی در صورت برش یک سیم حامل جریان برق، ابزار را فقط با استفاده از سطوح عایق آن نگه دارید.
- ◀ هرگز بلافاصله بعد از برشکاری قطعات فلزی، تیغه و یا قطعه کار را لمس نکنید، زیرا به شدت داغ هستند و ممکن است موجب سوختگی پوست شوند.
- ◀ همواره از لوازم ایمنی مانند دستکش و عینک ایمنی استفاده کنید. همچنین برای کارهایی که گرد و غبار ایجاد می کنند حتما از ماسک استفاده کنید.

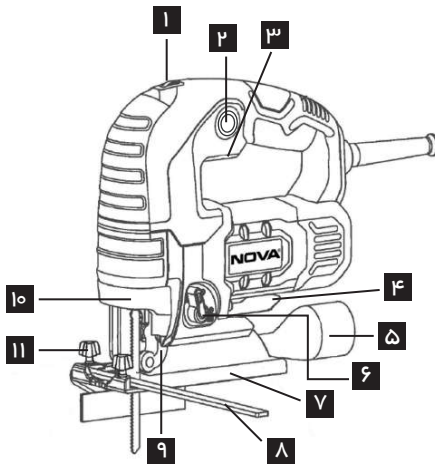
⚠ هشدار!

- ◀ همواره توجه داشته باشید که آشنایی و مهارت شما در کار، مانع رعایت نکات ایمنی نگردد. عدم رعایت نکات ایمنی قید شده در این دفترچه راهنما، ممکن است منجر به صدمات جبران ناپذیری شود.

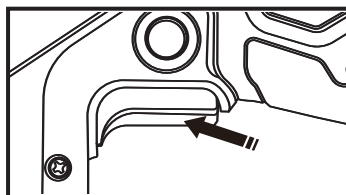
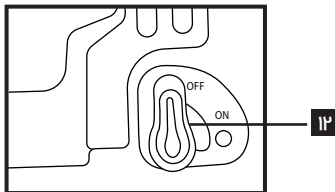
جدول مشخصات فنی دستگاه

مدل دستگاه	۵۳۲۰
توان	۷۵۰ وات
ولتاژ	۲۲۰ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
حرکت عمودی تیغه	۲۶ میلیمتر
سرعت در حالت آزاد	۳۰۰۰-۸۰۰ دور در دقیقه
حداکثر عمق برش	چوب ۱۰۰ میلیمتر فلز ۱۰ میلیمتر

لیست قطعات دستگاه



- ۱- کلید تنظیم سرعت (دیمر)
- ۲- قفل کن سوئیچ
- ۳- سوئیچ روشن / خاموش
- ۴- اهرم خلاص کن تنظیم درجه پایه
- ۵- خروجی گرد و غبار
- ۶- کلید تنظیم حالت پاندول
- ۷- پایه فلزی متحرک
- ۸- خط کش تنظیم برش
- ۹- پاندول
- ۱۰- ضامن خلاص کن تیغه (SDS)
- ۱۱- پیچ تنظیم خط کش
- ۱۲- کلید روشن / خاموش دمنده

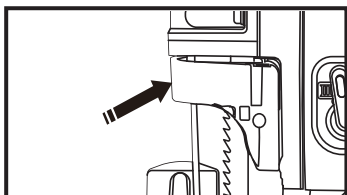


آشنایی با اجزا ااره عمود بر قبل از شروع به کار

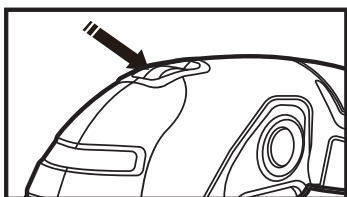
کلید روشن / خاموش (سوئیچ): این کلید برای روشن و خاموش کردن دستگاه می باشد که با فشردن آن به داخل دستگاه شما روشن شده و با رها کردن آن خاموش می شود.

⚠ نکته!

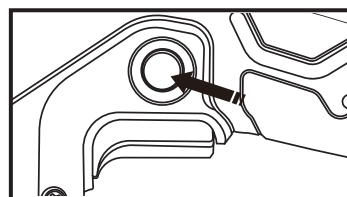
بر روی دستگاه یک عدد لامپ LED قرار داده شده است که هم زمان با روشن شدن دستگاه، روشن می شود و محیط اطراف تیغه و برش کاری را روشن می کند تا کاربر دید بهتری هنگام کار داشته باشد.



ضامن خلاص کن تیغه (SDS) : دستگاهی که در اختیار شماست مجهز به سیستم SDS جهت سرعت و سهولت تعویض تیغه اره می باشد.

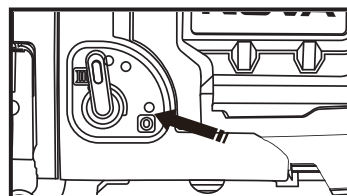


کنترل سرعت (دیمر): دستگاه دارای ولوم دیمر کنترل سرعت می باشد که با چرخاندن آن می توانید سرعت حرکت تیغه را متناسب با نوع کاربری، تنظیم کنید.

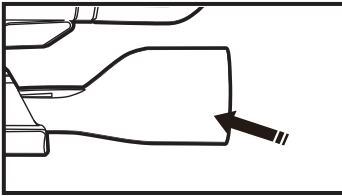


قفل کن کلید سوئیچ: زمانی که نیاز دارید تا دستگاه به صورت پیوسته کار کند، کافی است که پس از فشردن کلید روشن/خاموش و شروع به کار دستگاه، دکمه قفل کن را فشار دهید تا دستگاه بدون نگه داشتن کلید روشن / خاموش در حالت روشن باقی بماند.

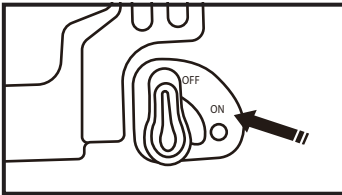
برای خارج شدن دستگاه از حالت قفل کافی است که مجدداً کلید روشن / خاموش دستگاه را یک بار به داخل فشار دهید.



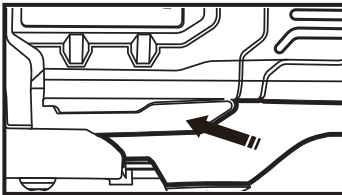
کلید تنظیم پاندول (سرعت پیش روی برش): با استفاده از این کلید می توانید میزان پیش روی در هنگام برشکاری را تنظیم کنید.



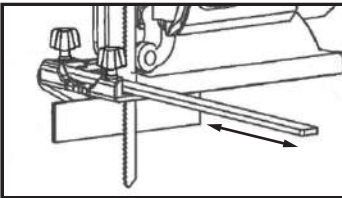
خروجی گرد و غبار: با استفاده از نازل موجود در مجموعه می توانید از این قسمت دستگاه را به مکنده یا کیسه جمع آوری گرد و غبار متصل کنید.



کلید روشن خاموش دمنده: دستگاه شما مجهز به یک دمنده می باشد که جریان هوای ایجاد شده توسط موتور را به سمت تیغه هدایت می کند تا گرد و غبار و براده های ریز اضافی از جلوی دید کاربر در قسمت برش کاری کنار زده شود.



اهرم خلاص کن تنظیم درجه پایه: با استفاده از این اهرم می توانید ضامن صفحه فلزی متحرک را خلاص کرده و در زاویه دلخواه تنظیم کنید.



خط کش مدرج تنظیم برش: با استفاده از خط کش می توانید فاصله برش از لبه صفحه را تنظیم کنید.

نحوه استفاده از ااره عمود بر

⚠ توجه!

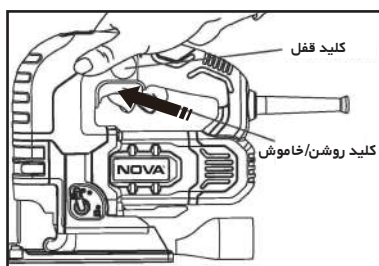
«پیش از انجام هر کاری بر روی دستگاه (مانند تمیز کردن دستگاه یا تعویض تیغه) یا هنگام جا به جایی دستگاه و همچنین زمانی که قصد استفاده از دستگاه را ندارید، توجه داشته باشید دستگاه به برق شهری متصل نباشد.»

⚠ توجه!

◀ به مقادیر مشخص شده ولتاژ روی بدنه دستگاه دقت کنید و با توجه به آن منبع ولتاژ برق مناسب را انتخاب کنید.

روشن کردن دستگاه

◀ به منظور روشن کردن دستگاه سوئیچ روشن و خاموش دستگاه را به داخل فشار دهید.
 ◀ همچنین جهت روشن ماندن دستگاه بصورت دائم باید دکمه قفل کن را به سمت داخل فشار دهید. در این حالت با یکبار فشردن سوئیچ روشن و خاموش، دستگاه خاموش خواهد شد و از حالت کار دائم خارج می شود.



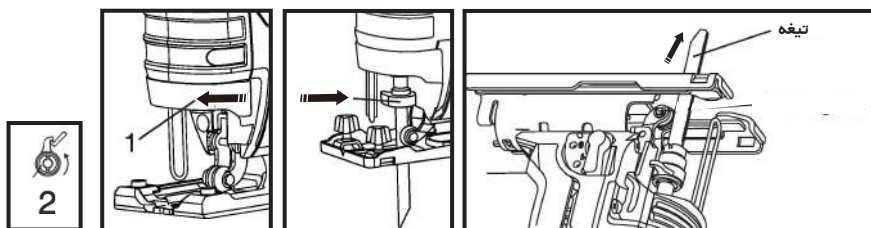
نصب و تعویض تیغه

⚠ هشدار!

◀ پیش از نصب یا تعویض تیغه از عدم اتصال دستگاه به منبع برق و خاموش بودن دستگاه اطمینان حاصل کنید.

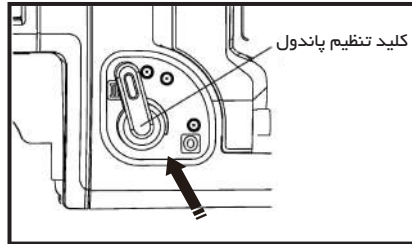
⚠ نکته!

◀ توصیه می کنیم که جهت سهولت در کار، از تیغه با کیفیت و تیز استفاده کنید، این کار باعث افزایش عمر دستگاه شما و بهبود کیفیت برش کاری می شود.
 ◀ ضامن خلاص کن تیغه (۱) را کامل به به سمت چپ بکشید تا تیغ گیر دستگاه باز شود، سپس تیغه اره را در داخل شیار تیغ گیر قرار داده، تا انتها آن را فشار داده و محکم کنید.
 ◀ برای خارج کردن تیغه کافی است ضامن خالص کن تیغه را با عقب کشیدن، آزاد کرده و تیغه را خارج کنید.



تنظیم سرعت پیش روی برش (حرکت پاندولی)

◀ با افزایش سرعت پیشروی بوسیله کلید تنظیم پاندول، حرکت پاندولی پشت قرقره بیشتر شده در نتیجه سرعت و ظرفیت برش افزایش می‌یابد.
 ▶ سرعت پیشروی در ۴ مرحله با کلید تنظیم پاندول قابل تنظیم است.



◀ از جدول زیر به عنوان راهنمای استفاده از حالت پاندولی مناسب با متریال می‌توانید استفاده کنید.

حالت	روش برش	متریال مناسب این روش
۰	بدون حرکت پاندولی	برش فولاد، فولاد ضد زنگ، پلاستیک، چوب، تخته چوب چند لایه
۱	حرکت پاندولی کم	برش فولاد، آلومینیوم؛ چوب سخت و ضخیم
۲	حرکت پاندولی متوسط	برش چوب، تخته چوب چند لایه، برش بدون تمیز کاری آلومینیوم و فولاد ضد زنگ
۳	حرکت پاندولی زیاد	برش بدون تمیزکاری چوب، تخته چوب چند لایه

تنظیم زاویه برش

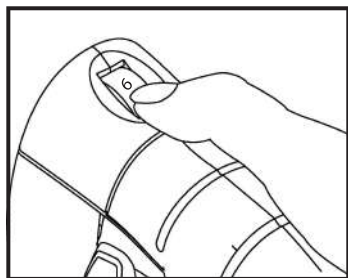
◀ با استفاده از پایه متحرک امکان ایجاد برش از سمت چپ یا راست با زاویه ۰ تا ۴۵ درجه را در اختیار خواهید داشت.
 ▶ زوایای قابل استفاده ۰، ۱۵، ۳۰، ۴۵ درجه هستند.
 ▶ برای دستیابی به زاویه مناسب کافی است اهرم را آزاد کنید.
 ▶ پایه را به سمت تیغه اهرم حرکت دهید.
 ▶ پایه را کج کنید و روی زاویه دلخواه تنظیم کنید.
 ▶ سپس اهرم را برگردانده و محکم کنید.

تنظیم سرعت تیغه

◀ برای تنظیم سرعت تیغه، دیمر را روی سرعت دلخواه قرار دهید. هر چه عدد بالاتری انتخاب کنید، سرعت بالاتر خواهد بود.

◀ تنظیمات دلخواه به ضخامت و نوع سطح برش بستگی دارد. از سرعت بالا برای برش سطوح نه چندان سخت مثل چوب، و از سرعت پایین برای برش فلزات استفاده کنید.

◀ از جدول زیر به عنوان راهنمای استفاده از درجات برش می توانید استفاده کنید.



سطح قابل برش	درجه بندی دیمر تنظیم سرعت
چوب	۶-۵
صفحات فلزی	۶-۳
فولاد ضدزنگ (استیل)	۴-۳
آلومینیوم	۳-۲
پلاستیک	۴-۱

مواردی برای دستیابی به برش کاری موثر و ایمن

⚠ نکته!

◀ در صورت لزوم برای برش خط کشی کنید.

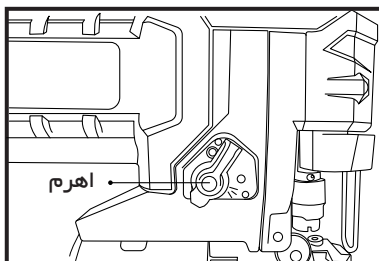
◀ برای برش فلزات حتماً از تیغه مناسب برش فلز و برای برش چوب و ام دی اف حتماً از تیغه مناسب ام دی اف استفاده کنید .

◀ در هنگام برش فلز با استفاده از روغن روان کننده می توانید اصطکاک تیغه و سطح برش کاری را کم کنید و از گرم شدن بیش از حد تیغه و سطح کار جلوگیری کنید.

⚠ نکته!

◀ این دستگاه مجهز به یک دمنده بوده که جریان هوا را به سمت تیغه هدایت میکند تا گرد و غبار و براده های ریز اضافی از سطح کار دور بماند.

◀ حتماً در هنگام کار از این قابلیت دستگاه را با فشردن کلید آن به سمت پایین استفاده کنید.

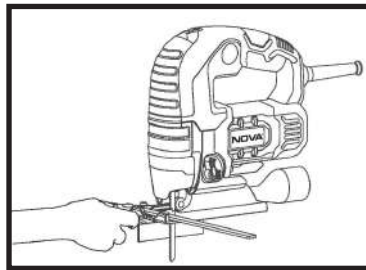


غبارگیر

◀ زمانی که از دستگاه در داخل ساختمان و یا محلی که فضای آن کوچک و بسته می باشد استفاده می کنید، از لوله غبار گیر مناسب در قسمت تعبیه شده خروجی گرد و غبار دستگاه استفاده کنید. این کار از پراکنده شدن گرد و غبار در فضا جلوگیری می کند.

تنظیم ابعاد برش با استفاده از خط کش

◀ با استفاده از خط کش موجود در کنار دستگاه می توانید فاصله برش از صفحه خود را تنظیم کنید، کافی است خط کش را به دستگاه خود متصل کند و با استفاده از پیچ تنظیم خط کش را در ابعاد مد نظر تنظیم کنید.



خدمات پس از فروش

◀ در حفظ و نگهداری کارت گارانتی و این دفتراچه راهنما دقت لازم را به عمل بیاورید، زیرا کلیه خدمات پس از فروش تنها با ارائه کارت گارانتی مهر شده امکان پذیر می باشد.
 ◀ حتما از فروشنده بخواهید که کارت گارانتی را مهر کرده و تاریخ بزند.
 ◀ توجه داشته باشید که در صورت بروز هرگونه اشکال در دستگاه، و برای استفاده از خدمات پس از فروش آن تنها به نمایندگی های نووا سرویس مراجعه کنید و از بردن دستگاه به مراکز غیر مجاز خودداری کنید. این امر باعث ابطال گارانتی دستگاه خواهد شد.
 ◀ هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیر مجاز اجتناب کنید .