

www.novatech-tools.com

NOVA[®]
PROFESSIONAL TOOLS

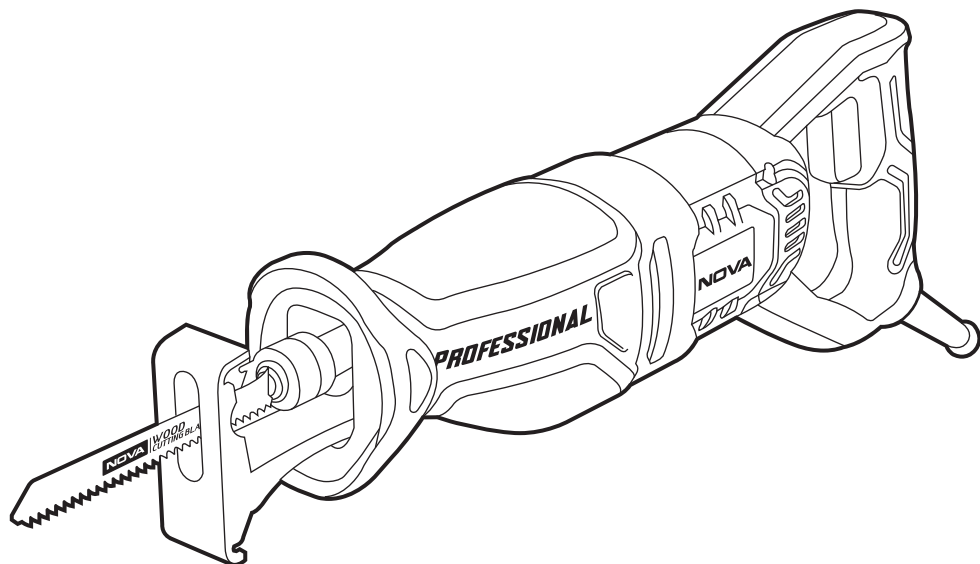
RECIPROCATING SAW

1050W

MODEL

5355

دفترچه راهنمای استفاده از
اره افقی بر



قبل از استفاده دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.

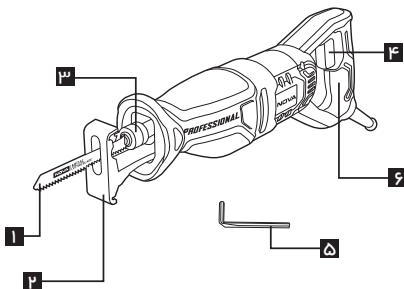
محصولی که خریداری کرده اید و در اختیار شما قرار دارد از خانواده اره های افقی بر نووا می باشد که با ویژگی های منحصر به فرد و از بهترین و با کیفیت ترین قطعات تولید شده است.

دستگاه اره افقی بر را می توان با تیغه های گوناگونی استفاده کرد و مواد متعددی شامل پلاستیک، چوب، ورق چوبی، پروفیل، استیل، کاشی، سرامیک و ایرانیت را برش داد.

قبل از کار با دستگاه با مطالعه کامل این دفترچه و رعایت تمامی نکات ایمنی مندرج در آن از کار با افقی بر نووا لذت ببرید.

جدول مشخصات فنی

۵۳۵۵	پارامتر / مدل
۲۲۰ ولت	ولتاژ
۵۰ هرتز	فرکانس
۱۰۵۰ وات	توان
۳۰۰۰-۰ دور بر دقیقه	سرعت در حالت بی باری
۲۸ میلیمتر	حداکثر طول برش
چوب: ۱۵۰ میلیمتر استیل: ۵۰ میلیمتر	حداکثر میزان برش



لیست اجزا و قطعات دستگاه

- | | |
|-----------------|-------------|
| ۱- تیغه | ۴- کلید |
| ۲- راهنمای تیغه | ۵- آچار آلن |
| ۳- تیغ گیر | ۶- دسته |

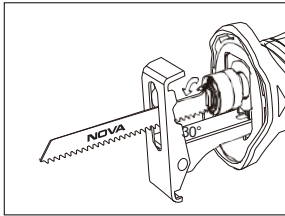
آشنایی با اجزا قبل از شروع به کار

۱- تیغه:

این قطعه ابزار برش قطعه کار است لذا از تیز بودن آن جهت جلوگیری از گیر کردن در قطعه کار اطمینان حاصل کنید و همچنین نوع تیغه خود را متناسب با جنس قطعه کار خود انتخاب کنید تا برش و عملیات راحت تری را داشته باشید.

برای تعویض و یا نصب تیغه به موارد زیر دقت فرمایید:

◀ قبل از تعویض و یا نصب تیغه، کابل آن را از دوشاخه جدا کنید تا از شروع ناگهانی جلوگیری شود.
 ▶ هنگام تعویض تیغه اره، مراقب باشید که نگهدارنده تیغه اره عاری از باقیمانده مواد مانند براده های چوب یا فلز باشد.



- ▶ تیغ گیر را با دست در خلاف جهت عقربه های ساعت بچرخانید.
 - ▶ تیغه اره را در مرکز گیره قرار دهید و آن را در عمیق ترین موقعیت قرار دهید.
 - ▶ گیره باز کن تیغه را رها کنید.
 - ▶ بررسی کنید که آیا تیغه اره محکم و درست بسته شده است یا خیر
- ⚠ نکته!**

◀ توصیه می کنیم که جهت سهولت در کار از تیغه با کیفیت و تیز استفاده کنید، این کار باعث افزایش عمر دستگاه شما و بهبود کیفیت برش می گردد.

۲- راهنمای تیغه:

راهنمای تیغه یا صفحه پایه جهت سهولت در برش روی سطوح صاف طراحی شده است. این راهنما کنترل کننده خط و عمق برش در حین عملیات است.

۳- تیغ گیر:

این قطعه وظیفه محکم نگه داشتن تیغه را بر عهده دارد و تمام فشار وارده بر قطعه و عملیات برش از طریق این قطعه به قطعه کار انتقال پیدا می کند لذا از جایگیری صحیح و محکم تیغه در تیغ گیر پس از هر بار تعویض و یا عملیات اطمینان حاصل فرمایید. روش تعویض و نحوه کار با تیغ گیر در بند ۱ به طور کامل توضیح داده شده است

۴- کلید:

کلید دستگاه جهت روشن و خاموش کردن ابزار است. این کلید به صورت گازی بوده و این بدین معنی است که با فشار دادن هر چه بیشتر شاسی کلید به داخل سرعت عملیات افزایش می یابد. همچنین برای عملیات های طولانی دکمه قفل کن کلید تعبیه شده است که باعث می شود بدون نگه داشتن شاسی کلید ابزار در حالت روشن کار کند. این کار باعث آزاد شدن انگشتان یک دست و در نهایت کنترل و تسلط بیشتر بر روی عملیات های طولانی می باشد.

۵- آچار آلن:

این آچار برای باز و بست کردن بدنه ابزار در شرایط مورد نیاز روی جعبه ابزار تعبیه شده است. خواهشمند است در صورت عیوب ناشی از عدم کارکرد ابزار را باز نکنید و به واحد مجاز خدمات پس از فروش نووا مراجعه فرمایید.

۶- دسته:

دسته ابزار محل قرار گیری یک دست و اعمال نیرو از بدن به ابزار می باشد. برای تسلط بیشتر روی ابزار دست دوم را روی بدنه و گیربکس دستگاه قرار دهید. از اعمال فشار بیش از حد بر روی دسته خودداری کنید، همچنین از رها کردن و پرت کردن ابزار از ارتفاع خودداری کنید. از استفاده از ابزاری که دسته شکسته یا معیوب دارد خودداری کنید چراکه باعث صدمه به کاربر می شود.

برش کاری فلز

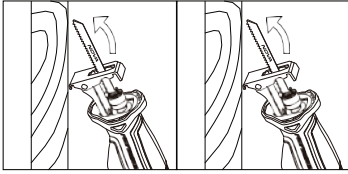
◀ برای این منظور باید از تیغه هایی که به طور خاص برای برش فلزات تعیین شده اند استفاده شود.
◀ هنگام برش فلز می توانید از روغن سبک به عنوان خنک کننده استفاده کنید، این کار از گرم شدن بیش از حد تیغه جلوگیری می کند، به برش سریع تر تیغه کمک می کند و عمر تیغه را افزایش می دهد.

برش کاری عمومی

به طور کلی، تیغه های درشت تر برای چوب، پلاستیک و کامپوزیت ها هستند و تیغه های ظریف تر برای برش فلز هستند، صدا دادن یا لرزش ممکن است نشان دهنده نیاز به تیغه ریز یا سرعت بالاتر باشد، اگر تیغه بیش از حد گرم شود یا دچار رسوب گرفتگی و یا کدر شود، ممکن است نشان دهد که به تیغه درشت تری نیاز دارید.

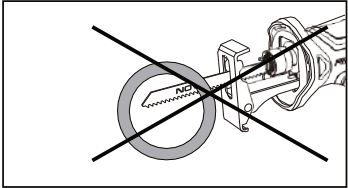
تیغه های مات نتایج ضعیفی به همراه خواهند داشت و ممکن است اره را بیش از حد گرم کنند.

برش کاری مورب



روش برش مورب فقط برای برش مواد نرم مانند چوب، تخته گچ یا موارد مشابه مناسب است! مواد فلزی را با روش برش مورب برش ندهید!

برش کاری مستقیم



با استفاده از تیغه‌های مخصوص پلاستیک، قطعاتی که هنوز به دیوار متصل هستند (مانند عناصر ساختمانی بیرون زده مانند لوله‌های آب و غیره) را می‌توان از روی دیوار جدا کرد. تیغه اره را مستقیماً در مقابل دیوار قرار دهید و از طریق ابزار مقداری فشار جانبی وارد کنید تا صفحه پایه به سمت دیوار باشد. با اعمال فشار جانبی ثابت، ابزار برقی را روشن کنید و قطعه کار را اره کنید.

پیشگیری از ضربه برگشتی

ضربه برگشتی یک واکنش ناگهانی به تیغه گیر کرده یا نامناسب است که باعث می‌شود اره کنترل نشده به سمت بالا و خارج از قطعه کار به سمت اپراتور خارج شود. هنگامی که تیغه به وسیله بسته شدن چفت محکم می‌شود، تیغه متوقف می‌شود و واکنش موتور دستگاه را به سرعت به سمت اپراتور برمی‌گرداند. اگر تیغه در برش پیچ خورده یا نامنظم شود، دندان‌های لبه پشتی تیغه می‌توانند در سطح بالایی چوب فرو بروند و باعث شوند که تیغه از رویه بیرون بیاید و دوباره به سمت اپراتور بپرد.

ضربه برگشتی نتیجه استفاده نادرست از اره و یا روش‌ها یا شرایط نادرست عملیاتی است و می‌توان با انجام اقدامات احتیاطی مناسب به شرح زیر از آن جلوگیری کرد.

الف: اره را با هر دو دست محکم نگه دارید و بازوهای خود را طوری قرار دهید که در مقابل نیروهایی که لگد می‌زنند مقاومت کند. بدن خود را در دو طرف تیغه قرار دهید، نه در راستای تیغه.

ب: هنگامی که تیغه در حال اتصال است یا زمانی که برش را به هر دلیلی قطع می‌کنید، ماشه را رها کنید و اره را بدون حرکت در قطعه کار نگه دارید تا تیغه کاملاً متوقف شود. هرگز سعی نکنید اره را از روی کار خارج کنید یا اره را به سمت عقب بکشید در حالی که تیغه در حال حرکت است یا ممکن است لگد ایجاد شود.

ج: هنگام راه اندازی مجدد اره در قطعه کار، تیغه اره را در قسمت مرکزی قرار دهید و بررسی کنید که دندان‌های اره با قطعه کار درگیر نشده باشند.

د: هنگام استفاده از پتل‌های بزرگ برای به حداقل رساندن خطر گیر کردن تیغه و لگد زدن از گیره استفاده کنید.

ه: از تیغه‌های کدر یا آسیب دیده استفاده نکنید. تیغه‌هایی که تیز نشده یا به درستی تنظیم نشده‌اند، پوسته‌باری ایجاد می‌کنند که باعث اصطکاک بیش از حد، اتصال تیغه‌ها و لگد زدن می‌شود.

و: اهرم های قفل تنظیم عمق تیغه و اریب باید قبل از برش محکم باشند. اگر تنظیم تیغه هنگام برش تغییر کند، ممکن است باعث گیر کردن و ضربه برگشتی شود.

ز: هنگام اره کردن دیوارهای موجود یا سایر مناطق کور، احتیاط بیشتری به کار ببرید. تیغه بیرون زده ممکن است اجسامی را که می توانند باعث ضربه برگشتی شوند را برش دهد.

▲ نکته!

◀ اطمینان حاصل کنید که تمامی منافذ مربوط به چرخش هوای دستگاه کاملا باز و تمیز باشند، در صورت لزوم آنها را بایک مسواک نرم تمیز کنید و از پوشاندن آنها جداً خودداری کنید.

متعلقات

عکس	توضیحات	کاربرد
	تیغه اره چوب	چوب، پلاستیک و سایر مواد نرم
	تیغه اره فلز	آلومینیوم، فلز نرم و سایر ورق های فلزی نازک غیر آهنی
	یک عدد آچار آلن	
	یک جفت ذغال اضافی	

نگهداری تعمیرات و نگهداری

برای هرگونه تعمیر و تعویض قطعات، تنها به مراکز مجاز خدمات پس از فروش نووا سرویس مراجعه کنید.

▲ توصیه!

- ◀ همواره قبل از بررسی و تعمیرات نگهداری دستگاه از خاموش بودن آن اطمینان حاصل کنید.
- ◀ همواره از تمیز بودن دریچه و منافذ هوای دستگاه اطمینان حاصل کنید.
- ◀ برای تمیز کردن محصول از یک دستمال خشک و تمیز استفاده کنید، هرگز برای تمیز کاری از مواد شیمیایی و قلیایی مثل تیتر و بنزین استفاده نکنید.
- ◀ سفت بودن پیچ ها را همواره بررسی کنید.
- ◀ قبل از شروع به کار با دستگاه از سالم بودن کابل و بدنه دستگاه اطمینان حاصل کنید.

- ◀ قطعات چرخشی دستگاه را هر بار قبل از استفاده به صورت دقیق چک کنید و از سالم بودن آنها اطمینان کسب کنید.
- ◀ این دستگاه به هیچ وجه نیاز به اضافه کردن و یا ایجاد تغییر در قطعات آن را ندارد، بنابراین از اعمال تغییرات در این دستگاه خودداری کنید.
- ◀ محل نگهداری دستگاه باید خشک و بدون رطوبت باشد و دمای محل نگهداری باید بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد باشد.
- ◀ برای حمل و نقل دستگاه فقط از کیف مخصوص دستگاه استفاده کنید و هرگز از کابل دستگاه برای حمل یا کشیدن آن استفاده نکنید. حمل دستگاه بدون کیف مخصوص باعث وارد شدن ضربه های شدید به دستگاه می گردد.

خدمات پس از فروش

- ◀ در حفظ و نگهداری کارت گارانتی و این دفترچه راهنما دقت لازم را به عمل بیاورید، زیرا کلیه خدمات پس از فروش تنها با ارائه کارت گارانتی مهر شده امکان پذیر می باشد.
- ◀ حتماً از فروشنده بخواهید که کارت گارانتی را مهر کرده و تاریخ بزند. (کارت گارانتی بدون مهر و تاریخ فروشنده فاقد اعتبار است)
- ◀ توجه داشته باشید که در صورت بروز هرگونه اشکال در دستگاه و برای استفاده از خدمات پس از فروش آن تنها به نمایندگی های مجاز نووا سرویس مراجعه کنید و از بردن دستگاه به مراکز غیر مجاز خودداری نمایید. این امر باعث ابطال گارانتی دستگاه خواهد شد.